

職業実践専門課程の基本情報について

学校名	設置認可年月日	校長名	所在地																				
エブソン情報科学専門学校	昭和63年12月5日	小林 敏一	〒392-0001 長野県諏訪市大和3-6-12 (電話) 0266-58-7410																				
設置者名	設立認可年月日	代表者名	所在地																				
学校法人 エスイー学園	昭和63年12月5日	川名 政幸	〒392-0001 長野県諏訪市大和3-6-12 (電話) 0266-58-7410																				
分野	認定課程名	認定学科名	専門士	高度専門士																			
工業	工業分野専門課程	情報電子機械科	平成7年度文部省告示7号	-																			
学科の目的	本校は「セイコーエブソン株式会社」が地域の強い要望である質の高い情報系、工業系技術者の供給に応える目的のために、工業分野の専門課程を設置し、技能および知識を修得させ、中堅技術者として社会に貢献できる人材を育成する。																						
認定年月日	平成28年2月19日																						
修業年限	昼夜	全課程の修了に必要な総授業時数又は総単位数	講義	演習	実習	実験	実技																
2年	昼間	2400時間	420時間	1980時間	0	0	0																
生徒総定員	生徒実員	留学生数(生徒実員の内)	専任教員数	兼任教員数	総教員数																		
50人	39人	0人	7人の内数	5人の内数	12人の内数																		
学期制度	■前期:4月1日～9月30日 ■後期:10月1日～3月31日	成績評価		■成績表: 有 ■成績評価の基準・方法 試験成績に平素の学習状況、出席状況レポート提出有無等を考慮した総合点で評価																			
長期休み	■学年始:4月1日～4月12日 ■夏季:8月8日～8月16日 ■冬季:12月25日～1月5日 ■学年末:3月3日～3月31日 コ対	卒業・進級条件		卒業は各コースの履修科目の定められた全単位の取得および学生必須資格を取得したのについて認められる。																			
学修支援等	■クラス担任制: 有 ■個別相談・指導等の対応 週一回のホームルーム他個別指導	課外活動		■課外活動の種類 スポーツ祭・学園祭など ■サークル活動: 有 ■国家資格・検定/その他・民間検定等 (令和元年度卒業生に関する令和2年5月1日時点の情報)																			
就職等の状況※2	■主な就職先・業界等(令和元年度卒業生) セイコーエブソンほか ■就職指導内容 1年次から、採用側の目線に基づく、実践的な就職対策授業。学生ひとりひとりに合わせた就職支援プログラム。 ■卒業生数 61 人 ■就職希望者数 59 人 ■就職者数 56 人 ■就職率 95 % ■卒業生に占める就職者の割合 : 92 % ■その他 ・進学者数: 1人 ・自営: 1人 (令和元 年度卒業生に関する 令和2年5月1日 時点の情報)		主な学修成果 (資格・検定等) ※3		<table border="1"> <thead> <tr> <th>資格・検定名</th> <th>種</th> <th>受験者数</th> <th>合格者数</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>デジタル技術検定3級</td> <td>③</td> <td>24</td> <td>23</td> </tr> <tr> <td>工事担任者DD一種</td> <td>③</td> <td>14</td> <td>14</td> </tr> <tr> <td>工事担任者総合種</td> <td>③</td> <td>13</td> <td>11</td> </tr> </tbody> </table>			資格・検定名	種	受験者数	合格者数	デジタル技術検定3級	③	24	23	工事担任者DD一種	③	14	14	工事担任者総合種	③	13	11
資格・検定名	種	受験者数	合格者数																				
デジタル技術検定3級	③	24	23																				
工事担任者DD一種	③	14	14																				
工事担任者総合種	③	13	11																				
中途退学の現状	■中途退学者 2名 平成31年4月1日時点において、在学者137名(平成31年4月1日入学者を含む) 令和2年3月31日時点において、在学者135名(令和2年3月31日卒業生を含む) ■中途退学の主な理由 進路変更 ■中退防止・中退者支援のための取組 学科担当、ホームルーム担任、就職指導担当によるきめ細かい対応。週1回のホームルーム、年1回の保護者懇談会等で情報交換を密にしている。		■中退率 1%																				
経済的支援制度	■学校独自の奨学金・授業料等減免制度: 有 ※有の場合、制度内容を記入 入学時負担軽減制度、エスイー学園奨学金制度、学費免除(特待生A制度、特待生B制度) ■専門実践教育訓練給付: 非給付対象 ※給付対象の場合、前年度の給付実績者数について任意記載																						
第三者による学校評価	■民間の評価機関等から第三者評価: 無 ※有の場合、例えば以下について任意記載 (評価団体、受審年月、評価結果又は評価結果を掲載したホームページURL)																						
当該学科のホームページURL	https://www.se-gakuen.ac.jp																						

(留意事項)

1. 公表年月日(※1)

最新の公表年月日です。なお、認定課程においては、認定後1か月以内に本様式を公表するとともに、認定の翌年度以降、毎年度7月末を基準日として最新の情報を反映した内容を公表することが求められています。初回認定の場合は、認定を受けた日以降の日付を記入し、前公表年月日は空欄としてください

2. 就職等の状況(※2)

「就職率」及び「卒業生に占める就職者の割合」については、「文部科学省における専修学校卒業生の「就職率」の取扱いについて(通知)(25文科生第596号)」に留意し、それぞれ、「大学・短期大学・高等専門学校及び専修学校卒業予定者の就職(内定)状況調査」又は「学校基本調査」における定義に従います。

(1)「大学・短期大学・高等専門学校及び専修学校卒業予定者の就職(内定)状況調査」における「就職率」の定義について
①「就職率」については、就職希望者に占める就職者の割合をいい、調査時点における就職者数を就職希望者で除したものをいいます。
②「就職希望者」とは、卒業年度中に就職活動を行い、大学等卒業後速やかに就職することを希望する者をいい、卒業後の進路として「進学」「自営業」「家事手伝い」「留年」「資格取得」などを希望する者を含みません。
③「就職者」とは、正規の職員(雇用契約期間が1年以上の非正規の職員として就職した者を含む)として最終的に就職した者(企業等から採用通知などが出された者)をいいます。

※「就職(内定)状況調査」における調査対象の抽出のための母集団となる学生等は、卒業年次に在籍している学生等とします。ただし、卒業の見込みのない者、休学中の者、留学生、聴講生、科目等履修生、研究生及び夜間部、医学科、歯学科、獣医学科、大学院、専攻科、別科の学生は除きます。

(2)「学校基本調査」における「卒業生に占める就職者の割合」の定義について
①「卒業生に占める就職者の割合」とは、全卒業生数のうち就職者総数の占める割合をいいます。
②「就職」とは給料、資金、報酬その他経常的な収入を得る仕事に就くことをいいます。自家・自営業に就いた者は含めるが、家事手伝い、臨時的な仕事に就いた者は就職者とはしません。就職したが就職先が不明の者は就職者として扱いません。

(3)上記のほか、「就職者数(関連分野)」は、「学校基本調査」における「関連分野に就職した者」を記載します。また、「その他」の欄は、関連分野へのアルバイト者数や進

3. 主な学修成果(※3)
認定課程において取得目標とする資格・検定等状況について記載するものです。①国家資格・検定のうち、修了と同時に取得可能なもの、②国家資格・検定のうち、修了と同時に受験資格を取得するもの、③その他(民間検定等)の種別区分とともに、名称、受験者数及び合格者数を記載します。自由記述欄には、各認定学科における代表的な学修成果(例えば、認定学科の学生・卒業生のコンテスト入賞状況等)について記載します。

1. 「専攻分野に関する企業、団体等(以下「企業等」という。)との連携体制を確保して、授業科目の開設その他の教育課程の編成を行っていること。」関係

(1)教育課程の編成(授業科目の開設や授業内容・方法の改善・工夫等を含む。)における企業等との連携に関する基本方針

企業のニーズ(求人・育成)を逐次把握しながら「社会から必要とされる自立した学生」の育成を図るとともに、年々変化している「市場の技術動向」にあわせ、カリキュラムの最適化を進める。

(2)教育課程編成委員会等の位置付け

※教育課程の編成に関する意思決定の過程を明記

当校設立の母体であるセイコーエプソン株式会社をベースに教育課程編成委員会を組織する。同社の専攻部門からの委員だけでなく、組織の要である人事部の部長および課長をも委員とする。委員会において、現状の企業ニーズ、技術動向等を具申しもらい、カリキュラム内容を決定する。当校教務部会にその意見を反映させる。

(3)教育課程編成委員会等の全委員の名簿

令和2年5月1日現在

名前	所属	任期	種別
原田 英寿	長野県情報サービス振興協会 南信支部長	令和2年4月1日～令和3年3月31日(1年)	①
小林 由文	セイコーエプソン(株) ものづくり塾 部長	令和2年4月1日～令和3年3月31日(1年)	③

※委員の種別の欄には、委員の種別のうち以下の①～③のいずれに該当するか記載すること。

- ①業界全体の動向や地域の産業振興に関する知見を有する業界団体、職能団体、地方公共団体等の役職員(1企業や関係施設の役職員は該当しません。)
- ②学会や学術機関等の有識者
- ③実務に関する知識、技術、技能について知見を有する企業や関係施設の役職員

(4)教育課程編成委員会等の年間開催数及び開催時期

(年間の開催数及び開催時期)

年2回(第1回:7月～9月、第2回:1月～3月)

(開催日時(実績))

第1回 令和元年9月27日 13:30～15:00

第2回 令和2年2月3日 14:00～15:00

(5)教育課程の編成への教育課程編成委員会等の意見の活用状況

※カリキュラムの改善案や今後の検討課題等を具体的に明記。

今年度では、以下を実施した。

「製図基礎」廃止し、その基礎力強化のために、「電子機械数学」を強化し、図面を書く力は「機械CAD演習」の強化で対応。空間認識力の向上とCAD系資格の取得を目指す。「工業数理基礎」を「電子機械数学」に改めて、30時間強化。ほか

2. 「企業等と連携して、実習、実技、実験又は演習(以下「実習・演習等」という。)の授業を行っていること。」関係

(1)実習・演習等における企業等との連携に関する基本方針

当校設立の母体であるセイコーエプソン株式会社より当校に社員を出向させ、常勤教師として、企業に求められる授業、カリキュラムを実施する。

(2)実習・演習等における企業等との連携内容

※授業内容や方法、実習・演習等の実施、及び生徒の学修成果の評価における連携内容を明記

セイコーエプソン株式会社出向社員が担当(授業の運営～生徒の評価)している。対象科目は、以下のとおり。

全学科共通科目:「就職活動対策」、「数学基礎」、「ビジネス実務」。
情報電子機械科の専門科目は「電子機械数学」「機械工学」「機械CAD演習」「卒業研究」

(3) 具体的な連携の例※科目数については代表的な5科目について記載。		
科目名	科目概要	連携企業等
就職活動対策	自分にとって働くことの意義について考え、自立して行動できることを目指す。面接対策等実践力を養う。	セイコーエプソン
数学基礎	数学筆記試験を突破するための基礎学力をつける。具体的には基礎的事項を復習し理解を深める。	セイコーエプソン
電子機械数学	論理設計について学び、他科目と連動しながらデジタル技術検定3級対策を進める。後半では論理回路設計や、通信工学等の工学において必要な数学の基礎的な内容を理解する。	セイコーエプソン
機械工学	機械加工で配慮すべき注意点、安全作業の基本、加工の段取りに力点を置き、これらの基本事項を加工作業を通して理解する。	セイコーエプソン
機械CAD演習	3次元CADソフトSolidworksによる3次元モデリングの基本操作及び、設計を円滑に進めるためのモデリング方法を理解する。	セイコーエプソン
3. 「企業等と連携して、教員に対し、専攻分野における実務に関する研修を組織的に行っていること。」関係		
(1) 推薦学科の教員に対する研修・研究(以下「研修等」という。)の基本方針 ※研修等を教員に受講させることについて諸規程に定められていることを明記 関連分野の技術動向や企業が求める人材像に対応するため、教員は関連する知識・技術の習得に努めること。 職業実践専門課程運用規定(C710-ISC)で明確化。		
(2) 研修等の実績 ① 専攻分野における実務に関する研修等 研修名「e-情報セキュリティ基本編2019(e-ラーニング)」(連携企業等:セイコーエプソン) 期間:7月1日～7月31日 対象:教職員 内容:最新の情報セキュリティについて学ぶとともに、そのリスクを理解し行動する。		
② 指導力の修得・向上のための研修等 研修名「コーチング基礎セミナー」(連携企業等:セイコーエプソン) 期間:2020年3月23日実施 対象:社員向け 内容:相手の潜在能力を解放させ、最大限に力を発揮させること目指す能力開発法・育成方法を学び、指導力向上を図る		
(3) 研修等の計画 ① 専攻分野における実務に関する研修等 研修名「e-情報セキュリティ基本編2020(e-ラーニング)」(連携企業等:セイコーエプソン) 期間:7月1日～7月31日 対象:教職員 内容:最新の情報セキュリティについて学ぶとともに、そのリスクを理解し行動する。		
② 指導力の修得・向上のための研修等 研修名「人事部主催研修」(連携企業等:セイコーエプソン) 期間:2020年度下期(2020/10/1-2021/3/31)実施予定 対象:社員向け 内容:指導力向上の趣旨にそう人事部主催の研修を受講する		

4. 「学校教育法施行規則第189条において準用する同規則第67条に定める評価を行い、その結果を公表していること。また、評価を行うに当たっては、当該専修学校の関係者として企業等の役員又は職員を参画させていること。」関係

(1) 学校関係者評価の基本方針

「専修学校における学校評価ガイドライン」に基づき、学校評価を実施する。
保護者、卒業生、企業、企業団体から委員が参画した学校関係者評価委員会を設置し、自己評価の結果を踏まえてその評価を公表する。

(2) 「専修学校における学校評価ガイドライン」の項目との対応

ガイドラインの評価項目	学校が設定する評価項目
(1) 教育理念・目標	①学校の教育理念・目標
(2) 学校運営	②学校運営
(3) 教育活動	③教育活動
(4) 学修成果	④学修成果
(5) 学生支援	⑤学生支援
(6) 教育環境	⑥教育環境
(7) 学生の受け入れ募集	⑦学生の受け入れ募集
(8) 財務	⑧財務
(9) 法令等の遵守	⑨法令等の遵守
(10) 社会貢献・地域貢献	なし
(11) 国際交流	なし

※(10)及び(11)については任意記載。

(3) 学校関係者評価結果の活用状況

新委員より、当校の人間の心の育成の実践としての社会人としての心構えや考え方、マナーや服装や髪形などの身だしなみを指導していることに大きな評価を頂いた。
また当評価委員会において継続して各種項目の評価をベンチマーキングし、しっかりとPDCAサイクルを回して、改善、向上させている。

(4) 学校関係者評価委員会の全委員の名簿

令和2年4月1日現在

名前	所属	任期	種別
岩波 寿亮	諏訪市商工会議所 会頭	令和2年4月1日～令和3年3月31日(1年)	関係団体
中島 紀彦	セイコーエプソン(株) 人事部 部長	令和2年4月1日～令和3年3月31日(1年)	連携企業
待井 裕之	セイコーエプソン(株)	令和2年4月1日～令和3年3月31日(1年)	保護者
高嶋 克幸	(株)今井商工	令和2年4月1日～令和3年3月31日(1年)	保護者

※委員の種別の欄には、学校関係者評価委員として選出された理由となる属性を記載すること。
(例)企業等委員、PTA、卒業生等

(5) 学校関係者評価結果の公表方法・公表時期

(ホームページ・広報誌等の刊行物・その他())

URL:<https://www.se-gakuen.ac.jp>

公表時期:平成26年10月以降随時

5. 「企業等との連携及び協力の推進に資するため、企業等に対し、当該専修学校の教育活動その他の学校運営の状況に関する情報を提供していること。」関係

(1) 企業等の学校関係者に対する情報提供の基本方針

学校評価の公表をふくめ、学校運営の情報を積極的に提供すること。

(2) 「専門学校における情報提供等への取組に関するガイドライン」の項目との対応

ガイドラインの項目	学校が設定する項目
(1) 学校の概要、目標及び計画	本校の強み、教育理念、学校評価
(2) 各学科等の教育	各コース
(3) 教職員	教職員紹介
(4) キャリア教育・実践的職業教育	就職情報
(5) 様々な教育活動・教育環境	キャンパスライフ
(6) 学生の生活支援	キャンパスライフ
(7) 学生納付金・修学支援	学費のご案内、学費支援制度
(8) 学校の財務	学校評価
(9) 学校評価	学校案内
(10) 国際連携の状況	なし
(11) その他	なし

※(10)及び(11)については任意記載。

(3) 情報提供方法

(ホームページ・広報誌等の刊行物・その他())

URL:<https://www.se-gakuen.ac.jp>

授業科目等の概要

(工業分野専門課程 情報電子機械科)															
分類	授業科目名			授業科目概要	配当年次・学期	授業時数	単位数	授業方法			場所		教員		企業等との連携
								講義	演習	実験・実習・実技	校内	校外	専任	兼任	
必修	選択必修	自由選択													
1	○		英語基礎	英語のアレルギーをなくすために、自分の意思を簡単な英語で正しく伝えられるための表現、および基本的な文法を身につける。	1通	60	2		○		○			○	
2	○		国語基礎	国語筆記試験を突破するための基礎学力をつける。具体的には新聞記事の要約を通して読解力をつけ、語彙力の定着を図る。	1通	60	2		○		○			○	
3	○		数学基礎	数学筆記試験を突破するための基礎学力をつける。具体的には基礎的事項を復習し理解を深める。併せて計算の速度向上を目的として都度プリント課題による計算トレーニングを行う。	1通	60	2		○		○			○	
4	○		就職活動対策	就活本番に備え、自分にとって働くことの意義について考え、自立して行動できることを目指す。前期は自己分析と職種研究を主体とし、後期は書類作成、面接対策等実践力を養う。	1通	60	2		○		○			○	
5	○		ビジネス実務	就職活動をする上で、社会人としてのマナーが必要とされている場面で対応できる人材になるよう実践、実習を盛り込みながら習得する。	1通	60	4	○			○			○	
6	○		特別研修	各学科別にふさわしいテーマを設定し個別指導または自主学習を行うことで各学生の重点分野の習得強化を図る。	1通 2前	120	8	○			○			○	
7	○		コンピュータアーキテクチャ	一般的なコンピュータのハードウェアやソフトウェアの仕組みを知る。データの表現方法、メモリやプロセッサの種類、入出力例について理解し、資格試験突破力をつける。インターフェースやマイコンについて知る。	1前	60	4	○			○			○	
8	○		回路理論	直流回路の基礎、オームの法則、電気と磁気の基礎知識を学び、回路計算ができるようにする。また、交流回路の基礎とR(抵抗)、L(コイル)、C(コンデンサ)の交流信号での挙動計算ができるようにする。	1通	90	6	○			○			○	
9	○		電子機械数学	論理設計(コンピュータ内部の2値論理)について学び、他科目と連動しながらデジタル技術検定3級対策を進める。後半では論理回路設計や、通信工学等の工学において必要な数学の基礎的な内容を理解し、関連する専門授業で、これを利用することができるようにする。	1通	90	6	○			○			○	
10	○		プログラミング実習	組込みソフトウェアの根幹となるC言語を、文法・制御文・コーディングスタイルの観点から十分な演習を併用し、確実に習得する。また、演習を通して基礎文法(条件分岐、繰り返し、関数、ポインタ、構造体、ビット演算)を習得する。	1通 2前	180	6		○		○			○	
11	○		回路演習	回路図表現、部品の理解、計測器の適正活用技術を徹底的に学ぶ。回路図面から電子回路が製作でき、動作の検証、簡素な報告までを単独で行うことができるようにする。	1通	150	5		○		○			○	
12	○		通信工学	通信技術を体系的に理解する。電気通信技術の概要、及びデジタル伝送技術全般(TCP/IP等)、ネットワーク敷設・運用・管理の実践について基礎知識を得る。必要に応じ、組込みシステムと連携した科目運用を行う。	1通	90	3		○		○			○	

13	○		シーケンス制御	シーケンス制御の基本をリレーシーケンスで学び、その発展としてPLCによる制御をPLCプログラムの設計～デバッグ・動作確認を通じて学び、シーケンス制御技術の基礎を身につける。	1 後	60	2		○	○		○	
14	○		組込みシステム	①オブジェクト指向型言語であるVisual C#について学ぶ。②回路図作成と基板パターン図作成が連動したツールの使い方を知る。③マイコンで機械をきめ細かく制御する方法を再確認すると共に、リアルタイムOSの必要性・有効性を理解する。	1 通 2 前	300	10		○	○	○	△	
15	○		機械工学	機械加工で配慮すべき注意点、安全作業の基本、加工の段取りに力点を置き、これらの基本事項を加工作業を通して理解する。また、寸法測定機器の正しい使い方をマスターする。	1 後	60	2		○	○	○	○	
16	○		機械CAD演習	3次元CADソフトSolidworksによる3次元モデリングの基本操作及び、設計を円滑に進めるためのモデリング方法を理解する。CAD利用技術者試験3次元2級の資格取得を目指す。	2 前	120	4		○	○	○	○	
17	○		メカトロニクス商品化演習	チームごとに、要求仕様の策定～出荷検査までの業務フローを疑似体験し、企業における業務推進の基本を知る。また、メンバーの協力により、各自の持ちうるスキルでは解決し得ない課題をクリアする力が生み出せる事を知る。	2 前	90	3		○	○	○		
18	○		卒業研究	2学年前期までに学習したことをもとに、自らテーマを決めて研究に取り組む。	2 通	690	23		○	○	○	△	○
合計						18科目		2400単位時間(94単位)	

卒業要件及び履修方法		授業期間等	
卒業は各学科の履修科目の定められた全単位の修得、および学生必須資格を取得した者について認められる。履修方法は講義受講又は演習の実施による。	1学年の学期区分	2期	
	1学期の授業期間	15週	

(留意事項)

- 1 一の授業科目について、講義、演習、実験、実習又は実技のうち二以上の方法の併用により行う場合については、主たる方法について○を付し、その他の方法について△を付すこと。
- 2 企業等との連携については、実施要項の3(3)の要件に該当する授業科目について○を付すこと。